

手轮

不锈钢

规格

孔代码

- **B** 款: 不带键槽
- **K** 款: 带键槽 DIN 6885-1 P9

类型

- **A** 型: 不带手柄
- **F** 型: 带固定手柄

轮芯

不锈钢精铸 AISI 316

- 机加工轮毂
- 车削抛光轮缘
- 非机加工表面, 亚光喷砂

固定手柄 DIN 39

不锈钢 AISI 316L

信息

不锈钢手轮 GN 950.6 的尺寸大致遵循同规格的DIN 950手轮 DIN 950 (参见页面 140).

附件

- GN 184.5 埋头垫圈 (用于轴向固定) (参见页面 971)

可按需提供

- 其它孔-Ø
- 带方孔

技术信息

- P9键槽 DIN 6885 (参见页面 A16)
- 十字孔 GN 110 (参见页面 A17)
- ISO-基本公差 (参见页面 A21)
- 不锈钢特性 (参见页面 A26)

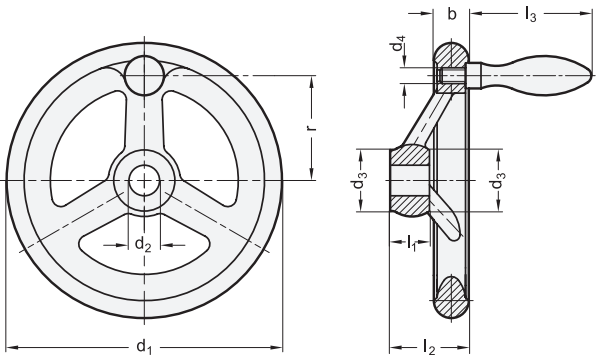
* 增加手轮的钻孔代码 (B 或 K)

B

不带键槽

K

带键槽



GN 950.6-A

不锈钢

说明	d ₁	d ₂ H9 孔	b	d ₃ ≈	d ₄	l ₁	l ₂ ≈	l ₃	r	Ø 手柄	轮辐数	△
GN 950.6-100-*10-A	100	10	14.5	25.5	M 6	17	33	48.5	36	16	3	406
GN 950.6-125-*12-A	125	12	15.8	27	M 8	18	35.5	62	47	20	3	641
GN 950.6-140-*14-A	140	14	17	29	M 8	19	38.5	62	52	20	3	865
GN 950.6-160-*14-A	160	14	17.5	31	M 10	20	39.5	77	62	25	3	1090
GN 950.6-200-*18-A	200	18	20	37	M 10	24	44.5	77	80	25	3	1800

GN 950.6-F

不锈钢

说明	d ₁	d ₂ H9 孔	b	d ₃ ≈	d ₄	l ₁	l ₂ ≈	l ₃	r	Ø 手柄	轮辐数	△
GN 950.6-100-*10-F	100	10	14.5	25.5	M 6	17	33	48.5	36	16	3	460
GN 950.6-125-*12-F	125	12	15.8	27	M 8	18	35.5	62	47	20	3	770
GN 950.6-140-*14-F	140	14	17	29	M 8	19	38.5	62	52	20	3	940
GN 950.6-160-*14-F	160	14	17.5	31	M 10	20	39.5	77	62	25	3	1320
GN 950.6-200-*18-F	200	18	20	37	M 10	24	44.5	77	80	25	3	2060

B型重量